

Photobeschichtetes Basismaterial

BUNGARD - ein Wertbegriff für Qualität.
Unser besonderer Qualitätsanspruch lässt sich an den folgenden Fakten messen:

Basismaterial

- Man verwendet nur **Basismaterial erster Wahl**, geprüft bzw. freigegeben nach UL, NEMA, MIL, DIN, IEC und andere.
- Erhältlich sind die Qualitäten FR2, FR3, CEM 1, FR4 sowie PTFE in **Tafelstärken von 0.5, 0.8, 1.0, 1.5, 2.0 oder 2.5 mm mit ein- oder zweiseitiger Kupferauflage von 18, 35 oder 70 µm.**
- Die Tafelgrösse beträgt max. ca. 510 x 570 mm. Der Zuschnittservice umfasst alle Standardformate und Sonderabmessungen bis min. 50 x 50 mm mit einer Masshaltigkeit von +/- 0,1 mm.



Photoschicht

- Bungard verwendet einen **hochwertigen Positiv-Flüssigresist** eigener Rezeptur. Er zeichnet sich durch hohe Kontraststeilheit, kurze Prozesszeiten und grosse Verarbeitungsspielräume aus.
- Die Schichtdicke beträgt 5 µm. Der Lackauftrag ist gleichmässig und staubfrei.
- Das Maximum der spektralen Empfindlichkeit liegt im Bereich von 350-450 nm. Das optische Auflösungsvermögen des Resists ist besser als 30 µm.
- Die Belichtungszeit beträgt weniger als 90 Sekunden, bezogen auf unser Belichtungsgerät **HELLAS** (Bungard). Der Resist ist mehrfach belichtbar.
- Bezogen auf den Spezialentwickler (Art. 72110) beträgt die **Entwicklungszeit bei 20 °C ca. 45 Sekunden**. Der Resist übersteht im Entwickler eine Verweildauer von mind. 5 Minuten ohne jede Beschädigung. Er ist beständig gegen alle sauren Ätz- und Galvanobäder sowie gegen alkalische Ätzmedien mit einem pH-Wert unter 9.5.
- Die Platten sind mit einer **Schutzfolie** aus blau eingefärbtem, selbstklebendem Spezialpapier gegen ungewollte Belichtung und mechanische Beschädigung geschützt. Ausbrüche der Fotoschicht an den Schnittkanten der Platte (Flitterbildung) treten nicht auf.
- Jede Platte unterliegt vor, während und nach der Beschichtung strengsten optischen und physikalisch-chemischen Kontrollen.
- Bungard garantiert eine Lagerfähigkeit von > 1 Jahr unter normalen Raumbedingungen.