

SMD Four de refusion HotAir-06 à convection

HotAir06 est un four à souder / braser des composants CMS / SMD en utilisant la pâte sans plomb. Le **préchauffage** du four fonctionne avec de l'air chaud canalisé. Dans la phase de **refusion** enclenche le **chauffage de quartz** afin d'atteindre après une rampe courte la pointe de température de brasage. Dès que la valeur réglée est atteinte la puissance est réduite à un minimum.

A ce moment 85 % de la puissance de chauffe est contribué par l'air chaud. Cette fonction unique constitue le grand avantage du HotAir06 capable pour les **grands composants CMS et BGAs** avec des contacts à souder et pastilles au côté inférieur du boîtier, même en utilisant une pâte sans plomb. Lors d'une maintenance et de l'emploi correct ce four atteint tous vos exigences par une qualité parfaite des soudures.



Caractéristiques avantageuses

- Qualité excellente de soudures de refusion pour **des circuits CMS ou hybrides**
- **Chauffage mixte d'air chaud et quartz pour les colles et pâtes CMS**
- Deux zones de chauffe
- Commande par microprocesseur facile à programmer
- Contrôle visuel du processus de refusion

Spécifications techniques

Dimensions de plaques maxi.		300 x 370 mm
Préchauffage	température	60 – 260 °C
	temps	0 – 999 sec.
Refusion	température	90 – 300 °C
	temps	0 – 999 sec.
Temps de chauffe - préparation		env. 8 min.
No. de zones de chauffe		2 - commande par microprocesseur
Puissance maxi.		3650 W
Tension électrique		230 V - 50 Hz
Poids		18 kg
Option prévue		alimentation par azote avec fluxmètre